



Обучение электротехнического персонала работе с МП устройствами как мероприятие повышения надежности РЗА

Авторы: П.Г. Варганов, С.А. Васильева

Докладчик: Н.В. Паршиков

# Разработка и производство РЗА в АО «ЧЭАЗ» с 1943 года



- ...2018 г. проектирование и реализация цифровых ПС
- ...**2017 г.** выпуск новых типов устройств с поддержкой стандарта МЭК61850
- ...2005 г. серийный выпуск микропроцессорных терминалов БЭМП 1—ой серии .
- 1970 ... 1990 гг. ЧЭАЗ становится основным в СССР производителем регулируемых электроприводов, низковольтных комплектных устройств для станкостроения, устройств релейной защиты и противоаварийной автоматики, низковольтной аппаратуры для тяжелых режимов работы.
- ...**1961 г.** на базе ЧЭАЗ создан электротехнический научноисследовательский институт (ЧЭТНИИ)
- ...1941 г. в связи с началом Великой Отечественной войны завод эвакуирован в г. Чебоксары. Здесь на базе цехов ХЭМЗ и Ленинградского завода "Электрик" организовано производство аппаратов для авиационной и танковой промышленности, морского флота







### Разработка цифровых РЗА













2018

• Разработка ИЭУ (IED) БЭМП РУ для цифровых подстанций

2013

• Разработка дифференциальных защит, защит на 110-220 кВ на БЭМП РУ

2010

• выпуск новой серии БЭМП РУ

2008

• Выпуск БЭМП для ПС 110(220) кВ, разработка БЭМП РУ

2007

• Модернизация БЭМП 1, выпуск БЭМП ЦС

2006

• Разработка типовых проектов

2005

• Первый серийный выпуск БЭМП 1

## Технические требования к микропроцессорным устройствам РЗА



СТО 56947007-29.120.70.241-2017 Технические требования к микропроцессорным устройствам РЗА. Стандарт организации ПАО «ФСК ЕЭС»

#### 6.1.13. Требования к надежности МП устройств РЗА

Требования к надежности МП устройств P3A согласно ГОСТ 27.003 приведены в Таблице 6.12.

#### Таблица 6.12.

Наименование показателя	Значение
1	2
1. Среднее время наработки на отказ сменного элемента, час, не	
менее	125 000
<ol> <li>Срок службы, лет, не менее<sup>7</sup></li> </ol>	25
3. Режим работы системы самодиагностики	при включении;
	фоновый,
	постоянно
4. Память для хранения констант, кода программ и данных	
саморегистрации	энергонезависимая
5. Гарантийное сопровождение с момента ввода в эксплуатацию, лет,	
не менее	3
б. Срок поставки запасных частей для оборудования в течение всего	
его срока службы с момента подписания договора на их покупку,	
мес., не более	3
7. Неисправность памяти, используемой для регистрации аварийных	+
событий, каналов связи с ПК, АСУ ТП ПС, местного пульта	
управления, не должны приводить к потере работоспособности	
устройства РЗА	

### Классификация по причинам неправильной работы устройств РЗА

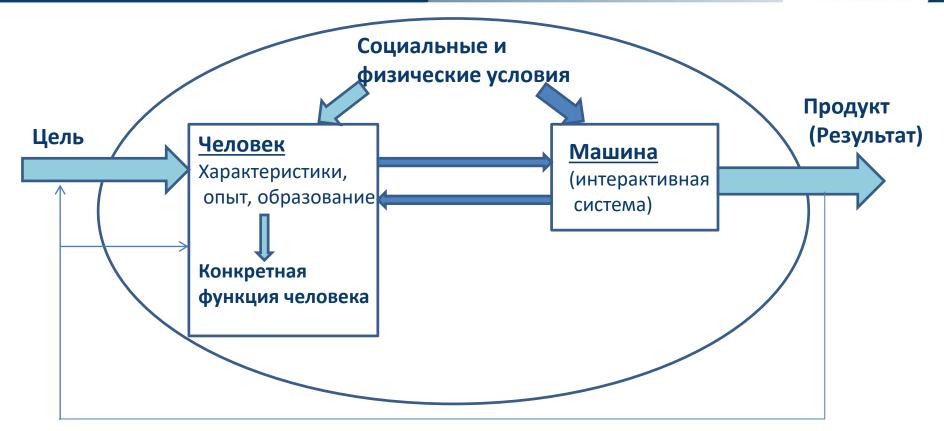


Согласно ПРАВИЛАМ ТЕХНИЧЕСКОГО УЧЕТА И АНАЛИЗА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ РЕЛЕЙНОЙ ЗАЩИТЫ И АВТОМАТИКИ, утвержденным приказом Министерства Энергетики РФ от 8 февраля 2020г. № 80, классификацией предусматривается два вида причин неправильной работы устройств РЗА и реализованных в их составе функций РЗА:

- -технические причины, из-за которых произошла неправильная работа устройства или функции P3A;
- организационные причины, определяющие, почему возникла техническая причина, из-за которой произошла неправильная работа устройства или функции РЗА.

## Взаимодействие человек-машина





#### Опасность выхода в неисправность устройства РЗА



Способ исследование – построение дерева событий.

Дерево событий – алгоритм рассмотрения событий, исходя из основного события.

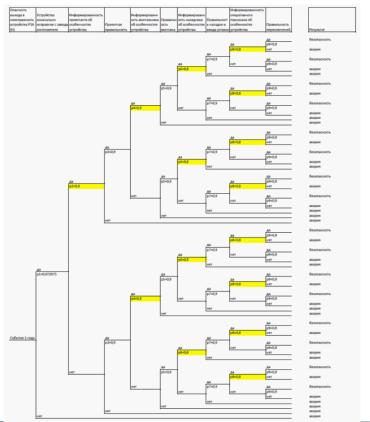
#### Допущения:

- 1. Устройство изначально исправное, поставлено с завода-изготовителя.
- 2. Рассмотрены причины отказа: 209; 216; 217; 219
- 3. Данные для расчетов вероятности событий по организационным причинам примем 0.9
- 4. Вероятность безотказной работы устройства рассчитаем по наработке на отказ по экспоненциальному закону.
- 5. При построении дерева событий «опасности выхода в неисправность устройства РЗА после профилактического восстановления на третьем году эксплуатации примем допущение, что на практике в течение первых трех лет основные ошибки проектирования и монтажа выявляются в ходе текущей деятельности либо на этапе профилактического восстановления и полностью устраняются, устройство восстанавливает свои технические характеристики и условно имеет вероятность безотказной работы такую же как на момент ввода в эксплуатацию.

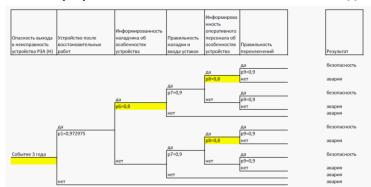
## Дерево событий 1 год ввода в эксплуатацию



#### 1 год ввода в эксплуатацию



#### После профилактического восстановления на 3 год



# Вероятности безопасной работы



#### Вероятности безопасной работы объекта

Событие «безопасная работа	Вероятность и	нформированн	ности проектантов,	монтажников,
объекта»	наладчиков, оперативного персонала			
	0,6	0,8	0,9	0,99
1 год	0,6384	-	-	
3 год без профилактического	0,6044			
восстановления				
3 год после профилактического	0,7881			
восстановления				

#### Вероятности безопасной работы по основной ветви успеха

Событие	«безопа	сная	Вероятность	информированности	проектантов,	монтажников,	наладчиков,	оперативного
работа	объекта»	ПО	персонала					
основной	ветви успеха		0,6	0,8	0,9		0,99	
1 год			0,0827	0,2615	0,4188		0,6132	
3	год	без	0,0783	0,2476	0,3966		0,5806	
профилак	профилактического							
восстанов	ления							
3	год п	осле	0,2837	0,5044	0,6383		0,7724	
профилак	профилактического							
восстанов	ления							

# Анализ данных системного оператора



По данным системного оператора по оборудованию РЗА, работающему на объектах системного оператора.

Год	2019	2020
Организационные причины неправильной работы		
209 - недостатки методики расчета и выбора параметров настройки	0,82%	1,50%
216 - ошибочные или неправильные действия персонала	12,16%	10,50%
217 - дефекты (недостатки проекта)	3,02%	1,60%
219 - дефекты (недостатки) монтажа	7,03%	4,9%
Общее количество неисправностей по организационным причинам по всем типам устройств разных производителей	1579, что составляет <b>3,1</b> % от всех случаев действий устройств (50322)	1661, что составляет <b>2,87</b> % от всех случаев действий устройств (57696)



Одним из способов повышения надежности с точки зрения организационных мер является повышение образовательного уровня и технической подготовки наладочного, обслуживающего персонала.

Данное исследование может послужить начальным этапом для обоснования применения в разработках интеллектуально электронных устройств принципов человеко-ориентированного проектирования.

## Ресурсный центр



Создан в 2013 году на территории завода

Лицензия Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики № 1244 на ведение образовательной деятельности от 30.04.2014 г.

Срок действия: бессрочно







# Программы обучения на базе Ресурсного центра



#### Формы обучения:

- очно
- онлайн обучение
- вебинары







### Испытательный полигон «Цифровая подстанция»



- ✓ Разработка новых решений по применению технологии цифровой подстанции
- ✓ Проведение комплексных испытаний ПТК АСУ ТП и ССПИ энергообъектов
- ✓ Совершенствование систем РЗА и ПА производства АО «ЧЭАЗ»
- ✓ Организация обучения для получения практического опыта по технологии цифровой подстанции

(в том числе онлайн-обучений с открытием удаленного доступа)



#### Состав оборудования:

- ✓ Устройства РЗА 6-35 кВ
- ✓ Устройства РЗА 110-220 кВ
- ✓ Коммутаторы и маршрутизаторы
- ✓ Промышленные компьютеры и серверы
- ✓ Серверы точного времени и межсетевые экраны

#### Спасибо за внимание!



ИПК МПРЗА АО «ЧЭАЗ»

тел.: (8352) 39-54-57

+7(917)670-03-77

факс: (8352) 39-59-22

e-mail: cheaz@cheaz.ru

www.cheaz.ru

rdc.cheaz.ru

- o cheaz.ru, rza\_cheaz
- facebook.com/rzacheazgroup
- twitter.com/rza\_cheaz
- vk.com/rza\_cheaz



КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ «ПОД КЛЮЧ»

НА ОБОРУДОВАНИИ ОДНОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ